

**Garant****TK fréza s vnútorným chladením HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202553 10
GTIN	4045197454423
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

**Použitie:**

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Tvar stopky	HA
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov $L_c$	20 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	vhodný	240	N
Hybridy	podmienene vhodný		N
CuZn	vhodný	240	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB