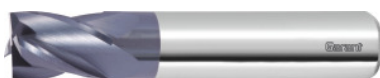


**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202556 4
GTIN	4067263080305
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

**Upozornenie:****Následný produkt pre č. 202555.**

## Technický opis

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	36 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tvar stopky	HA

Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

