



## HOLEX Clever Tap strojový závitník HSS-E, bez povlaku, NPT: 1/8-27



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	138095 1/8-27
GTIN	4067263161479
Trieda položky	12H

### Popis

Prevedenie:

HOLEX Clever Tap: Stabilný závitník pre bežné štandardné použitia. Kvalitný rezný materiál HSS-E a geometria pre ocelové materiály. Povrch: Profil závitov bronzovej farby.

Použitie:

Na kužeľovité rúrkové závity (NPT) podľa normy ANSI B1.20.1,, pre závity s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie:

Ø otvoru pod závit A: Predvrtajte cylindricky bez použitia výstružníka. Ø otvoru pod závit B: Predvrtajte cylindricky a potom vystružte kužeľovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650). Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D<sub>max</sub> (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kužeľovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa variantu B ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

### Technický opis

Veľkosť závit	1/8-27 NPT
Počet napínacích drážok	4
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Počet rezných hrán Z	4
Chodov na palec	27
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Ø otvoru pod závit A	8,5 mm

Hĺbka závitú	19,73 mm
Ø otvoru pod závit B	8,25 mm
Stúpanie závitov	0,941 mm
Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	8,74 mm
Ø závitú	10,242 mm
Minimálna hĺbka otvoru pod závit	12 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Druh závitú	NPT
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	01:16:00
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	bez
Séria	Clever Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	13	N

Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	13	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	P
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		