



## HOLEX Clever Tap strojový závitník HSS-E, bez povlaku, NPT: 3/4-14



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	138095 3/4-14
GTIN	4067263162520
Trieda položky	12H

### Popis

Prevedenie:

HOLEX Clever Tap: Stabilný závitník pre bežné štandardné použitia. Kvalitný rezný materiál HSS-E a geometria pre ocelové materiály. Povrch: Profil závitov bronzovej farby.

Použitie:

Na kužeľovité rúrkové závity (NPT) podľa normy ANSI B1.20.1,, pre závity s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie:

Ø otvoru pod závit A: Predvrtajte cylindricky bez použitia výstružníka. Ø otvoru pod závit B: Predvrtajte cylindricky a potom vystružte kužeľovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650). Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D<sub>max</sub> (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kužeľovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa variantu B ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

### Technický opis

Stúpanie závitov	1,814 mm
Počet napínacích drážok	5
Ø otvoru pod závit A	23,3 mm
Hĺbka závitú	51,3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Ø otvoru pod závit B	22,7 mm
Ø stopka štvorhranu	16 mm
Počet rezných hrán Z	5

Celková dĺžka L	140 mm
Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	23,67 mm
Minimálna hĺbka otvoru pod závit	23 mm
Veľkosť závit	3/4-14 NPT
Chodov na palec	14
Ø závit	26,568 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Druh závit	NPT
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	01:16:00
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	bez
Séria	Clever Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	13	N

Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	13	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	P
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		