



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH Harrier, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 35/2



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	222050 35/2
GTIN	4960664707492
Trieda položky	250

Popis

Popis:

Fréza s vysokým posuvom MFH Harrier umožňuje krátke časy obrábania vďaka vysokým hodnotám posuvu s veľkými hĺbkami rezu. Kombinácia konvexných rezných hrán a uhlu nábehu znižuje reznú silu a minimalizuje tendenciu k vibráciám.

Použitie:

Na zvýšenie produktivity pri rovinnom frézovaní a frézovaní vreciek a drážok. Vďaka malej reznej sile nie je pri zanorovanom frézovaní problém ani s veľmi dlhými vyloženíami.

Technický opis

Celková dĺžka L_{celk}	150 mm
$\varnothing D_3$	18 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	10
maximálna hĺbka rezu $a_{p\text{max}}$	1,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1	50 mm
vhodná otočná rezná platnička	SOMT..
\varnothing stopky D_s h6	32 mm
Počet rezných hrán Z	2
\varnothing rezných hrán D_c	35 mm

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ pri LD Geometria	3,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	68 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	53 mm
Uhol rampy α_{max}	1,19 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	17,4 mm
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229717
------------------	--------