

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205268 10
GTIN	4067263243472
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	30 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	38 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,14 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,32 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubov Z	3
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	TPC
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný