

Garant**TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205268 12
GTIN	4067263243489
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,18 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	93 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov L_c	36 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	46 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,15 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Ø vôle D_1	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Počet zubov Z	3
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	TPC
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný