



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH Harrier, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 25/2mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	222050 25/2
GTIN	4960664707454
Trieda položky	250

Popis

Popis:

Fréza s vysokým posuvom MFH Harrier umožňuje krátke časy obrábania vďaka vysokým hodnotám posuvu s veľkými hĺbkami rezu. Kombinácia konvexných rezných hrán a uhlu nábehu znižuje reznú silu a minimalizuje tendenciu k vibráciám.

Použitie:

Na zvýšenie produktivity pri rovinnom frézovaní a frézovaní vreciek a drážok. Vďaka malej reznej sile nie je pri zanorovaní frézovaní problém ani s veľmi dlhými vyložkami.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø rezných hrán D_c	25 mm
Dĺžka výčnelku L_1	60 mm
Ø stopky D_s h6	25 mm
vhodná otočná rezná platnička	SOMT..
Celková dĺžka L_{celk}	140 mm
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	10
Ø D_3	8 mm
maximálna hĺbka rezu a_{pmax}	1,5 mm

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ pri LD Geometria	3,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	48 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	33 mm
Uhol rampy α_{max}	2,79 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	7,4 mm
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229717
------------------	--------