

**Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH Harrier, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 40/4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	222050 40/4
GTIN	4960664707522
Trieda položky	250

Popis**Popis:**

Fréza s vysokým posuvom MFH Harrier umožňuje krátke časy obrábania vďaka vysokým hodnotám posuvu s veľkými hĺbkami rezu. Kombinácia konvexných rezných hrán a uhlu nábehu znižuje reznú silu a minimalizuje tendenciu k vibráciám.

Použitie:

Na zvýšenie produktivity pri rovinnom frézovaní a frézovaní vreciek a drážok. Vďaka malej reznej sile nie je pri zanorovacom frézovaní problém ani s veľmi dlhými vyložkami.

Technický opis

Ø stopky D _s h6	32 mm
Ø rezných hrán D _c	40 mm
maximálna hĺbka rezu a _{p max}	1,5 mm
Ø D ₃	23 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	50 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229717 (15IP; 3,5 Nm)
vhodná otočná rezná platnička	SOMT..
Celková dĺžka L _{celk}	150 mm
Počet rezných hrán Z	4
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	10

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ pri LD Geometria	3,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	78 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	63 mm
Uhol rampy α_{max}	0,92 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	22,4 mm
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229717
------------------	--------