



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH Harrier, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 25/2L



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 222050 25/2L |
| GTIN | 4960664707577 |
| Trieda položky | 250 |

Popis

Popis:

Fréza s vysokým posuvom MFH Harrier umožňuje krátke časy obrábania vďaka vysokým hodnotám posuvu s veľkými hĺbkami rezu. Kombinácia konvexných rezných hrán a uhlu nábehu znižuje reznú silu a minimalizuje tendenciu k vibráciám.

Použitie:

Na zvýšenie produktivity pri rovinnom frézovaní a frézovaní vreciek a drážok. Vďaka malej reznej sile nie je pri zanorovacom frézovaní problém ani s veľmi dlhými vyložkami.

Technický opis

| | |
|---|-----------------------|
| Veľkosť vymeniteľnej doštičky | 10 |
| Skrutka pre vymeniteľné doštičky | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| vhodná otočná rezná platnička | SOMT.. |
| Ø rezných hrán D_c | 25 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Ø D_3 | 8 mm |
| Celková dĺžka L_{celk} | 200 mm |
| maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ | 1,5 mm |
| Ø stopky D_s h6 | 25 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 | 120 mm |
| maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ pri LD Geometria | 3,5 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Vnútorne chladenie | áno |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$ | 48 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$ | 33 mm |
| Uhol rampy α_{\max} | 2,79 Stupeň |
| Dĺžka rampy L pre α_{\max} | 7,4 mm |
| Uhol nastavenia k | 10 Stupeň |
| Prevedenie stopky | Valcová stopka |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Použitie frézy | Kruhové frézovanie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

| | |
|------------------|--------|
| Upínacia skrutka | 229717 |
|------------------|--------|