



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH Harrier, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 50/3mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	222050 50/3
GTIN	4960664712588
Trieda položky	250

Popis

Popis:

Fréza s vysokým posuvom MFH Harrier umožňuje krátke časy obrábania vďaka vysokým hodnotám posuvu s veľkými hĺbkami rezu. Kombinácia konvexných rezných hrán a uhlu nábehu znižuje reznú silu a minimalizuje tendenciu k vibráciám.

Použitie:

Na zvýšenie produktivity pri rovinnom frézovaní a frézovaní vreciek a drážok. Vďaka malej reznej sile nie je pri zanorovacom frézovaní problém ani s veľmi dlhými vyloženiami.

Technický opis

vhodná otočná rezná platnička	SOMT..
Počet rezných hrán Z	3
maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$	2 mm
Ø D_3	26 mm
Celková dĺžka L_{celk}	150 mm
Dĺžka výčnelku L_1	50 mm
Ø stopky D_s h6	42 mm
Ø rezných hrán D_c	50 mm
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	14
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229719 (20IP; 4,5 Nm)

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$ pri LD Geometria	5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	98 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	76 mm
Uhol rampy α_{max}	0,83 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	25 mm
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229719
------------------	--------