

**Garant**

Špirálový vrták predĺžený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L:  
6,3X215mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 116245 6,3X215 |
| GTIN             | 4067263669456  |
| Trieda položky   | 11B            |

**Popis****Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Vysoko výkonný vaporizovaný vrták na vrtanie obzvlášť hlbokých otvorov. Je nevyhnutné **zabezpečiť časté vyprázdňovanie triesok.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

**Technický opis**

|   |                |
|---|----------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,07 mm/ot,    |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 6,3 mm         |
| Stopka  | Valcová stopka |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 140,6 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 150 mm         |
| Celková dĺžka L                                   | 215 mm         |
| Uhol špičky                                       | 118 Stupeň     |
| Počet rezných hrán Z                              | 2              |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8             |

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Norma                      | DIN 1869        |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 6,3 mm          |
| Povrchová úprava           | bez povlaku     |
| Rezný materiál             | HSS             |
| Typ                        | N               |
| Uhol sklonu zubov          | 38 Stupeň       |
| Vnútorne chladenie         | nie             |
| Farebný krúžok             | bez             |
| Druh produktu              | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 50             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 32             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 28             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 21             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 18             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5              | P       |
| GG(G)                         | vhodný            | 18             | K       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |