

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Tap Alu pre drôtené závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133555 EG-M5
GTIN	4067263830269
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Závitníky High-Performance**, špeciálne vyvinuté pre **hliník a neželezné zliatiny**. **Extra dlhé upínacie drážky** a dĺžka krku pre použiteľné **hĺbky závitov do 4xD**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Ultra hladká povrchová úprava DLC pre odolnosť proti opotrebeniu a zabránenie studeným zvarom.**
- **Extra dlhá geometria priestoru na triesky.**

**Použitie:**

Na výrobu montážnych závitov EG podľa metrického závitov ISO **DIN 8140** pre **drôtené závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

**Upozornenie:**

**Dbajte** bezpodmienečne na to, aby ste dodržali **Ø predvrtania otvoru pod závit** (pozri tabuľku)!

**Technický opis**

Ø závit	5 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	5,25 mm
Stúpanie závitov	0,8 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	6HX mod.

Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet napínacích drážok	3
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	20 mm
Povrchová úprava	DLC
Druh závitú	EG-M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 4×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	podmienene vhodný	20	N
PA 66	podmienene vhodný	18	N
PEEK	vhodný	18	N
Cu	vhodný	18	N
CuZn	vhodný	25	N

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný