

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Tap Alu pre drôtené závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Závitníky High-Performance**, špeciálne vyvinuté pre **hliník a neželezné zliatiny**. **Extra dlhé upínacie drážky** a dĺžka krku pre použiteľné **hlbky závitov do 4xD**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Ultra hladká povrchová úprava DLC pre odolnosť proti opotrebeniu a zabránenie studeným zvarom.**
- **Extra dlhá geometria priestoru na triesky.**

**Použitie:**

Na výrobu montážnych závitov EG podľa metrického závitu ISO **DIN 8140** pre **drôtené závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

**Upozornenie:**

**Dbajte** bezpodmienečne na to, aby ste dodržali **Ø predvrtania otvoru** pod závit (pozri tabuľku)!

**Technický opis**

Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	1,5 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopka štvorhranu	7 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Počet rezných hrán Z	3

Tolerančná trieda	6HX mod.
Ø otvoru pod závit	10,5 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	10 mm
Hĺbka závit	40 mm
Povrchová úprava	DLC
Druh závit	EG-M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 4xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	podmienene vhodný	20	N
PA 66	podmienene vhodný	18	N
PEEK	vhodný	18	N
Cu	vhodný	18	N
CuZn	vhodný	25	N

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný