

Garant**Strojový závitník GARANT Master Tap Alu pre drôtené závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138205 EG-M6
GTIN	4067263830726
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný strojový závitník, špeciálne vyvinutý pre **hliník a zliatiny neželezných kovov**. **Dynamický sklon krútenia** drážok na triesky zaisťuje **optimálny odvod triesok a spoľahlivosť procesu**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre vysokú stabilitu rezných hrán.**
- **Ultra hladký DLC povlak pre odolnosť proti opotrebeniu a zabránenie návarov za studena.**
- **Dynamické stúpanie upínacích drážok.**
- **Krátka forma nábehu E.**

Použitie:

Na výrobu montážnych závitov EG podľa metrického závitu ISO **DIN 8140** pre **drôtené závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornenie:

Dbajte bezpodmienečne na to, aby ste dodržali **Ø predvrtania otvoru pod závit** (pozri tabuľku) !

Technický opis

Stúpanie závitov	1 mm
Ø závitu	6 mm
Norma	Výrobná norma
Počet rezných hrán Z	3
Rezný materiál	HSS E PM

Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závit	18 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø stopky D _s	8 mm
Veľkosť závit	M6
Ø otvoru pod závit	6,3 mm
Tolerančná trieda	6HX mod.
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Povrchová úprava	DLC
Druh závit	EG-M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Forma nábehu	E
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N

PMMA akryl	podmienene vhodný	20	N
PA 66	podmienene vhodný	18	N
PEEK	vhodný	18	N
Cu	vhodný	18	N
CuZn	vhodný	25	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		