



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu 7792VX, Valcová stopka, $\varnothing D$ / počet čepielok Z: 25/4mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	221900 25/4
GTIN	2050002058477
Trieda položky	28R

Popis

Popis:

Jedinečná konštrukcia otočných rezných platničiek a tiež ich uhol nábehu vo frézovacom telese významne redukuje radiálne sily a odvádzajú ich axiálnym smerom. Mimoriadne hrubé otočné rezné platničky so 4 reznými hranami na najťažšie nasadenie a pre vysokú úspornosť. Prístroj sa oplatí použiť najmä pri rovinnom frézovaní a frézovaní hlbokých vreciek a vďaka brúsenej fazete wiper je vhodný aj na zanorovanie a dokončovacie úkony.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1	40 mm
Celková dĺžka L_{celk}	210 mm
\varnothing rezných hrán D_c	25 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD..
\varnothing stopky D_s h6	25 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229916 (T7; 0,8 Nm)
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,9 mm
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	06
$\varnothing D_3$	14 mm
Počet rezných hrán Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	48 mm

Výťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	39 mm
Uhol rampy α_{\max}	0,87 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	13,2 mm
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229916
------------------	--------