



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu 7792VX, Valcová stopka, $\varnothing D$ / počet čepielok Z: 25/2mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	221900 25/2
GTIN	2050002058439
Trieda položky	28R

Popis

Popis:

Jedinečná konštrukcia otočných rezných platničiek a tiež ich uhol nábehu vo frézovacom telese významne redukuje radiálne sily a odvádzajú ich axiálnym smerom. Mimoriadne hrubé otočné rezné platničky so 4 reznými hranami na najťažšie nasadenie a pre vysokú úspornosť. Prístroj sa oplatí použiť najmä pri rovinnom frézovaní a frézovaní hlbokých vreciek a vďaka brúsenej fazete wiper je vhodný aj na zanorovanie a dokončovacie úkony.

Technický opis

\varnothing rezných hrán D_c	25 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229917 (T15; 2,1 Nm)
Celková dĺžka L_{celk}	200 mm
\varnothing stopky D_s h6	25 mm
Dĺžka výčnelku L_1	50 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	09
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	1,5 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD..
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	48 mm

Výťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	35 mm
Uhol rampy α_{\max}	1,55 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	9,3 mm
Uhol nastavenia k	13 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229917
------------------	--------