

Garant**Vrták s jednou reznou hranou TK Celková dĺžka L 200 mm, AlTiN, Ø: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	124002 3
GTIN	4067263106845
Trieda položky	10D

Popis**Prevedenie:**

Vrták na hlboké otvory s jednou reznou hranou s rovnými drážkami pre hĺbky vrtov do 1000 mm ako štandard a do 6000 mm na vyžiadanie. Univerzálne navrhnutý obvodový tvar vrtacej hlavy umožňuje procesne bezpečnejšiu prácu v komplexnej škále materiálov.

Upozornenie:

Pre spoľahlivé použitie vrtákov na hlboké otvory je potrebný pilotný otvor s priemerom najmenej $4 \times D$ s pilotnou vrtačkou č. 122736 alebo č. 123885 a 231605 pre väčšie priemery alebo s pilotnou vrtačkou č. 122606 pre hliník. Pre hlboké otvory $> 50 \times D$ musí byť nástroj podopretý lunetou v intervaloch $50 \times D$. Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom. Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Odporúča sa tlak chladiacej kvapaliny > 40 bar.

Technický opis

Norma	Výrobná norma
Menovité $-\varnothing D_c$	3 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	145 mm
Celková dĺžka L	200 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	149,5 mm
Počet rezných hrán Z	1
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	HM

Uhol špičky	125 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, s max. 40 barmi
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
GG	vhodný	80	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		