

**Garant****Vrták TK s jednou lištou Celková dĺžka L 1000 mm, TiAlN, Ø: 19,8-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	124010 19,8-X
GTIN	4067263329558
Trieda položky	10D

**Popis****Prevedenie:**

Jednodrážkový vrták s rovným drážkovaním na vrtanie do hĺbky až 1 000 mm ako štandard a do 6 000 mm na požiadanie. Univerzálne navrhnutý obvodový tvar vrtacej hlavy umožňuje procesne spoľahlivú prácu v širokom spektre materiálov.

**Upozornenie:**

Pre spoľahlivé použitie vrtákov na hlboké otvory je potrebný pilotný otvor s priemerom najmenej  $4 \times D$  s pilotným vrtákom č. 122736 alebo č. 123885 a 231605 pre väčšie priemery alebo s pilotným vrtákom č. 122606 pre hliník. Pre hlboké otvory  $> 50 \times D$  musí byť nástroj podopretý stabilnou opierkou vo vzdialenostiach po  $50 \times D$ . Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom. Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Odporúča sa tlak chladiacej kvapaliny  $> 40$  bar.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	32 mm
Menovité -Ø $D_c$	19,8 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	1000 mm
Počet rezných hrán Z	1
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	898 mm
Rozsah Ø	19,8 - 20,99 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HM

Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, s max. 40 barmi
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
GG	vhodný	80	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		