

Garant**Vrták TK s jednou lištou Celková dĺžka L 800 mm, TiAlN, Ø: 24-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	124008 24-X
GTIN	4067263329381
Trieda položky	10D

Popis**Prevedenie:**

Jednodrážkový vrták s rovným drážkovaním na vrtanie do hĺbky až 1 000 mm ako štandard a do 6 000 mm na požiadanie. Univerzálne navrhnutý obvodový tvar vrtacej hlavy umožňuje procesne spoľahlivú prácu v širokom spektre materiálov.

Upozornenie:

Pre spoľahlivé použitie vrtákov na hlboké otvory je potrebný pilotný otvor s priemerom najmenej $4 \times D$ s pilotným vrtákom č. 122736 alebo č. 123885 a 231605 pre väčšie priemery alebo s pilotným vrtákom č. 122606 pre hliník. Pre hlboké otvory $> 50 \times D$ musí byť nástroj podopretý stabilnou opierkou vo vzdialenostiach po $50 \times D$. Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom. Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Odporúča sa tlak chladiacej kvapaliny > 40 bar.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	690 mm
Počet rezných hrán Z	1
Norma	Výrobná norma
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	24 mm
Celková dĺžka L	800 mm
\varnothing stopky D_s	32 mm
Rozsah \varnothing	24 - 24,99 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HM

Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, s max. 40 barmi
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
GG	vhodný	80	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		