KENNAMETAL

Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu 7792VX, stopka Weldon, Ø D / počet čepieľok Z: 25/2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	221903 25/2
GTIN	2050002058491
Trieda položky	28R

Popis

Popis:
Jedinečná konštrukcia otočných rezných platničiek a tiež ich uhol nábehu vo frézovacom telese významne redukujú radiálne sily a odvádzajú ich axiálnym smerom. Mimoriadne hrubé otočné rezné platničky so 4 reznými hranami na najťažšie nasadenie a pre vysokú úspornosť. Prístroj sa oplatí použiť najmä pri rovinnom frézovaní a frézovaní hlbokých vreciek a vďaka brúsenej fazete wiper je vhodný aj na zanorovanie a dokončovacie úkony.

Technický opis

Ø stopky D_s h6	25 mm
Ø D_3	10 mm
Ø rezných hrán D_C	25 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p\,max}$	1,5 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 0904
Dĺžka výčnelku L_1	40 mm
Veľkosť vymeniteľnej doštičky	09
Celková dĺžka L_{celk}	96 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229917 (T15; 2,1 Nm)
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorné chladenie	áno

Vŕtacie cirkulárové frézy ∅ D_{max}	48 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy ∅ D_{min}	35 mm
Uhol rampy α_{max}	1,55 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	9,3 mm
Uhol nastavenia k	13 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229917