

Garant**Súprava minivrtákov HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 0,30mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	112305 0,30
GTIN	4067263732952
Trieda položky	11A

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny vrták so zosilnenou stopkou, vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a presným zábrusom hrotu.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Stopka	Valcová stopka s h8
Počet rezných hrán Z	2
Počet vrtákov	5
Ø stopky D_s	1 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,011 mm/ot.
Celková dĺžka L	25 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	2,2 mm
Menovitý-Ø D	0,3 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 1899 A

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,004
Uhol špičky	118 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Uni	podmienene vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		