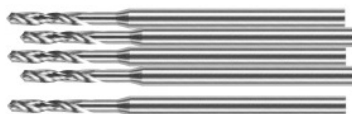


**Garant****Súprava minivrtákov HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 0,55mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	112305 0,55
GTIN	4067263761105
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny vrták so zosilnenou stopkou, vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a presným zábrusom hrotu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Stopka	Valcová stopka s h8
Počet rezných hrán Z	2
Počet vrtákov	5
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm/ot.
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	4,5 mm
Celková dĺžka L	25 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	1 mm
Menovitý-Ø D	0,55 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 1899 A

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,004
Uhol špičky	118 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Uni	podmienene vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		