

Garant**Súprava minivrtákov HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 1,05mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 112305 1,05 |
| GTIN | 4067263761204 |
| Trieda položky | 11A |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny vrták so zosilnenou stopkou, vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a presným zábrusom hrotu.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|---|---------------------|
| Stopka | Valcová stopka s h8 |
| Počet vrtákov | 5 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 1,5 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 8 mm |
| Celková dĺžka L | 25 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,041 mm/ot. |
| Menovitý-Ø D | 1,05 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 1899 A |

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / -0,004 |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 45 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 40 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 | S |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| Uni | podmienene vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |