

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7:  
14,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122596 14,5
GTIN	4067263732198
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**S povrchovou úpravou DLC** – pre dlhšiu životnosť nástroja, najmä v hliníku s vyšším podielom Si. Povrchová úprava na objednávku – vrátenie vylúčené. Dodacia lehota približne 3 týždne pri skladovej dostupnosti základného výrobku. Dodržiavajte minimálne množstvo objednávky.

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s treťou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	14,5 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	61,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	3

Celková dĺžka L	133 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	83 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		