



## Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,3mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122490 4,3
GTIN	4067263004103
Trieda položky	12F

### Popis

#### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122491**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122492**.

### Technický opis

Ø stopky $D_s$	6 mm
Menovité -Ø $D_c$	4,3 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	17,6 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	m7
Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	24 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		