

**HOLEX****Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 12,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122685 12,5   |
| GTIN             | 4067263005896 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122686**.

Tvar **HE**: objednávajte sč. **122687**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 77 mm       |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 58,3 mm     |
| Ø stopky $D_s$                           | 14 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,14 mm/ot, |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 12,5 mm     |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Celková dĺžka L         | 124 mm           |
| Tolerancia menovitého Ø | m7               |
| Séria                   | Pro Inox         |
| Povrchová úprava        | AlTiN            |
| Rezný materiál          | VHM              |
| Prevedenie              | 6×D              |
| Uhol špičky             | 140 Stupeň       |
| Stopka                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie      | áno, pri 25 bar  |
| Farebný krúžok          | modrá            |
| Druh produktu           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívatelovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 120            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 45             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 35             | S       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |                |         |