

**HOLEX**

**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 5,4mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122392 5,4
GTIN	4067263009726
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,4 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	19,9 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Norma	DIN 6537 K

Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálové vrtáky

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		