

**HOLEX**

**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 8,5mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122687 8,5
GTIN	4067263012139
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vŕtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	103 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	48,3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Séria	Pro Inox

Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		