

**HOLEX**

**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 6,6mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122492 6,6
GTIN	4067263010913
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122491**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122492**.

## Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	24,1 mm
Posuv $f$ v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	34 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	6,6 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7

Celková dĺžka L	79 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		