



**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122392 10,2
GTIN	4067263010197
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Ø stopky $D_s$	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	39,7 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Menovité -Ø $D_c$	10,2 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	55 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,

Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálové vrtáky

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		