



Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,7mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122492 9,7
GTIN	4067263011224
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122491**.

Tvar **HE**: objednávajte sč. **122492**.

Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	m7
Norma	DIN 6537 K
Menovité -Ø D _c	9,7 mm
Ø stopky D _s	10 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	32,5 mm
Počet rezných hrán Z	2

Dĺžka napínacích drážok L_c	47 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		