

**HOLEX**

**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 3,5mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122392 3,5    |
| GTIN             | 4067263009535 |
| Trieda položky   | 12F           |

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 20 mm       |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 14,8 mm     |
| Celková dĺžka L                          | 62 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                  | m7          |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/ot, |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 3,5 mm      |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Séria              | Pro Inox         |
| Povrchová úprava   | AlTiN            |
| Rezný materiál     | VHM              |
| Prevedenie         | 4xD              |
| Uhol špičky        | 140 Stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie              |
| Farebný krúžok     | modrá            |
| Druh produktu      | Špirálové vrtáky |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Hliník > 10 % si             | podmienene vhodný | 120            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30             | M       |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne              | podmienene vhodný |                |         |