



## Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,1mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122390 9,1
GTIN	4067263003410
Trieda položky	12F

### Popis

#### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory na triesky pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122391**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122392**.

### Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	33,4 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	47 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,1 mm

Celková dĺžka L	89 mm
Počet rezných hrán Z	2
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		