

**HOLEX****Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122390 4,9
GTIN	4067263002994
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory na triesky pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122391**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122392**.

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	20,7 mm
Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Celková dĺžka $L$	66 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Norma	DIN 6537 K
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4,9 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		