

**TRIBOS-Mini-SVL predĺženie valcové, Ø upnutie D1: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	302383 2
GTIN	2050002076860
Trieda položky	33U

Popis**Prevedenie:**

Pomocou predĺžení TRIBOS SVL sa môžu namiesto drahých špeciálnych nástrojov používať štandardné rezné nástroje. Predĺženie s presnosťou sústrednosti < 0,003 mm a úzkym rušivým obrysom je možné kombinovať so širokou škálou skľučovadiel. Predĺženia TRIBOS SVL sa už osvedčili pre použitie v medicínskom, hodinárskom a šperkárskom priemysle, ako aj v automobilovom a elektronickom priemysle.

Výhoda:

- **Optimalizovaný rušivý obrys – ideálny na vrtanie na nízko položených miestach, napr. pri konštrukcii zariadenia.**
- **Nastavenie axiálnej dĺžky – nastavenie dĺžky v rozsahu 0,01 mm presnosti, s rozsahom nastavenia 10 mm.**
- **Pre najmenšie priemery od 0,3 mm – hospodárne pre najjemnejšie obrábanie bez špeciálnych nástrojov.**
- **Flexibilné použitie – vhodné pre hydraulické expanzné skľučovadlá a upínacie skľučovadlá ER.**
- **Všetky komerčne dostupné typy stopiek môžu byť upnuté (HA, HB, HE).**
- **Vynikajúce tlmenie vibrácií – vyhnutie sa mikro výlomkom, najlepšie povrchy obrobkov, ochrana vretena stroja, zvýšenie životnosti nástroja a tým zníženie nákladov.**
- **Vysoké otáčky sú možné – až 52 000 1 ot./min.**

Funkcia:

Upínacie zariadenia TRIBOS SVP vytvoria polygónový upínací priemer predĺženia a stopku nástroja je možné ľahko vložiť. Ak sa tlak na upínací priemer zníži, opäť sa odoberie polygonálny tvar a spoľahlivo a presne sa upne vložená stopka nástroja.

Zvláštne príslušenstvo:

Upínacie zariadenie TRIBOS-Mini č. 302384, montážne zariadenie TRIBOS-Mini SVP č. 302386.

Technický opis

Dĺžka L	100 mm
L ₁	24 mm
Vonkajší Ø D	11 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Ø D ₂	9 mm
L ₂	22,5 mm
Ø upnutia D ₁	2 mm
Vnútorne chladenie	áno
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Druh produktu	Predĺženie