

**TRIBOS-Mini-SVL predĺženie valcové, Ø upnutie D1: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 302383 6 |
| GTIN | 2050002077300 |
| Trieda položky | 33U |

Popis**Prevedenie:**

Pomocou predĺžení TRIBOS SVL sa môžu namiesto drahých špeciálnych nástrojov používať štandardné rezné nástroje. Predĺženie s presnosťou sústrednosti < 0,003 mm a úzkym rušivým obrysom je možné kombinovať so širokou škálou skľučovadiel. Predĺženia TRIBOS SVL sa už osvedčili pre použitie v medicínskom, hodinárskom a šperkárskom priemysle, ako aj v automobilovom a elektronickom priemysle.

Výhoda:

- **Optimalizovaný rušivý obrys – ideálny na vrtanie na nízko položených miestach, napr. pri konštrukcii zariadenia.**
- **Nastavenie axiálnej dĺžky – nastavenie dĺžky v rozsahu 0,01 mm presnosti, s rozsahom nastavenia 10 mm.**
- **Pre najmenšie priemery od 0,3 mm – hospodárne pre najjemnejšie obrábanie bez špeciálnych nástrojov.**
- **Flexibilné použitie – vhodné pre hydraulické expanzné skľučovadlá a upínacie skľučovadlá ER.**
- **Všetky komerčne dostupné typy stopiek môžu byť upnuté (HA, HB, HE).**
- **Vynikajúce tlmenie vibrácií – vyhnutie sa mikro výlomkom, najlepšie povrchy obrobkov, ochrana vretena stroja, zvýšenie životnosti nástroja a tým zníženie nákladov.**
- **Vysoké otáčky sú možné – až 52 000 1 ot./min.**

Funkcia:

Upínacie zariadenia TRIBOS SVP vytvoria polygónový upínací priemer predĺženia a stopku nástroja je možné ľahko vložiť. Ak sa tlak na upínací priemer zníži, opäť sa odoberie polygonálny tvar a spoľahlivo a presne sa upne vložená stopka nástroja.

Zvláštne príslušenstvo:

Upínacie zariadenie TRIBOS-Mini č. 302384, montážne zariadenie TRIBOS-Mini SVP č. 302386.

Technický opis

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Vonkajší Ø D | 11 mm |
| Dĺžka L | 100 mm |
| L ₁ | 24 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Ø D ₂ | 9 mm |
| L ₂ | 22,5 mm |
| Ø upnutia D ₁ | 6 mm |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Presnosť obvodovej hádzavosti | ≤ 3 µm |
| Stratégia obrábania | HSC |
| Druh produktu | Predĺženie |