

**Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu 7792VX, s otvorom, Ø D / počet čepielok
Z: 100/8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 221908 100/8 |
| GTIN | 4059782504585 |
| Trieda položky | 28R |

Popis**Popis:**

Jedinečná konštrukcia otočných rezných platničiek a tiež ich uhol nábehu vo frézovacom telese významne redukuje radiálne sily a odvádzajú ich axiálnym smerom. Mimoriadne hrubé otočné rezné platničky so 4 reznými hranami na najťažšie nasadenie a pre vysokú úspornosť. Prístroj sa oplatí použiť najmä pri rovinnom frézovaní a frézovaní hlbokých vreciek a vďaka brúsenej fazete wiper je vhodný aj na zanorovanie a dokončovacie úkony.

Technický opis

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| vhodná otočná rezná platnička | XE.. 1605 |
| maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$ | 3,5 mm |
| Skrutka pre vymeniteľné doštičky | 229920 (TP20; 7,6Nm) |
| Ø polohovacieho otvoru | 32 mm |
| Ø D_3 | 73 mm |
| Veľkosť vymeniteľnej doštičky | 16 |

| | |
|--------------------------------------------------------|--------------------|
| Celková dĺžka L_{celk} | 50 mm |
| \varnothing rezných hrán D_c | 100 mm |
| Počet rezných hrán Z | 8 |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{min}}$ | 173 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{max}}$ | 198 mm |
| Dĺžka rampy L pre α_{max} | 72,3 mm |
| Uhol rampy α_{max} | 0,28 Stupeň |
| Uhol nastavenia k | 16 Stupeň |
| F_z Helix | 0,7 |
| Prevedenie stopky | s otvorom |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Kruhové frézovanie |
| Použitie frézy | Ramping |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

| | |
|------------------|--------|
| Upínacia skrutka | 229920 |
|------------------|--------|