

Garant**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
18/2mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

Technický opis

Ø D ₂	17 mm
Montážny závit M	M10
maximálna hĺbka rezu a _{p max}	0,85 mm
Celková dĺžka L _{celk}	30 mm
Ø D ₃	5 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø rezných hrán D _c	18 mm
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α _{max}	4 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{min}	23 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a _p	0,85 mm
Uhol rampy α _{max}	4,29 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{max}	34 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810