

**Garant****Fréza Feedking pre vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:  
18/2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212900 18/2
GTIN	4045197607102
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

**Technický opis**

Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	18 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
Ø stopky D <sub>s</sub> h6	16 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maximálna hĺbka rezu a <sub>p max</sub>	0,85 mm
Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	80 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	30 mm

Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Uhol rampy $\alpha_{\max}$	4,29 Stupeň
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\max}$	4 mm
Vítacie cirkulárové frézy $a_p$	0,85 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený uťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810