

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:  
50/5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212910 50/5
GTIN	4045197321008
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 3,8** s cepelou c. **674252 vel. 15IP**.

**Technický opis**

Celková dĺžka $L_{celk}$	40 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	1,15 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø rezných hrán $D_c$	50 mm

Ø polohovacieho otvoru	22 mm
Ø D <sub>3</sub>	34 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 09T308
Počet rezných hrán Z	5
Vnútorne chladenie	áno
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>min</sub>	84 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>max</sub>	98 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy a <sub>p</sub>	1,15 mm
Dĺžka rampy L pre α <sub>max</sub>	33,5 mm
Uhol rampy α <sub>max</sub>	0,51 Stupeň
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	9 Stupeň
Fz Helix	0,7
Prevedenie stopky	s otvorom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219933
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP