

Garant**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
20/2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 20/2
GTIN	4045197320858
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovač GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

Technický opis

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,85 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
Ø D ₃	7 mm
Celková dĺžka L _{celk}	30 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₂	17,7 mm
Ø D ₁ h ₆	10,5 mm

Ø rezných hrán D_c	20 mm
Montážny závit M	M10
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α_{max}	6 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	27 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	0,85 mm
Uhol rampy α_{max}	2,86 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	38 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP