

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:  
25/2mm**


**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Trieda položky	210

**Popis**
**Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 3,8** s cepelou c. **674252 vel. 15IP**.

**Technický opis**

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Celková dĺžka $L_{\text{celk}}$	95 mm
Ø $D_3$	9 mm
Ø stopky $D_s$ h6	25 mm
Ø rezných hrán $D_c$	25 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 09T308
maximálna hĺbka rezu $a_{p\text{max}}$	1,15 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$	39 mm

Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	34 mm
Uhol rampy $\alpha_{\max}$	2,02 Stupeň
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\max}$	8,5 mm
Vítacie cirkulárové frézy $a_p$	1,15 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	9 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219933
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8