

**Garant****Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:  
35/3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 3,8** s cepelou c. **674252 vel. 15IP**.

**Technický opis**

Celková dĺžka $L_{celk}$	42 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø $D_1$ h6	17 mm
Montážny závit M	M16
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	1,15 mm
Ø rezných hrán $D_c$	35 mm

vhodná otočná rezná platnička	XD.. 09T308
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_3$	19 mm
Počet rezných hrán Z	3
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{max}$	18,5 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	54 mm
Vítacie cirkulárové frézy $a_p$	1,15 mm
Uhol rampy $\alpha_{max}$	0,93 Stupeň
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	68 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219933
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP