

**Garant**
**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:  
25/3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212900 25/3
GTIN	4045197320841
Trieda položky	210

**Popis**
**Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	39 mm
Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	95 mm
Ø D <sub>3</sub>	12 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	25 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
maximálna hĺbka rezu a <sub>p,max</sub>	0,85 mm
Ø stopky D <sub>5</sub> h6	25 mm

Počet rezných hrán Z	3
Vnútorne chladenie	áno
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Uhol rampy $\alpha_{\max}$	1,56 Stupeň
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\max}$	11 mm
Vítacie cirkulárové frézy $a_p$	0,85 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený uťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky10-dielne	219810