

Garant**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:
20/2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1	35 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,85 mm
Ø stopky D_5 h6	20 mm
Celková dĺžka L_{celk}	85 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Ø D_3	7 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308

Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Víťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Víťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Uhol rampy α_{\max}	2,86 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	6 mm
Víťacie cirkulárové frézy a_p	0,85 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený uťahovací moment 2,2	211750 2,2
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP