

Garant

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
40/4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovač GARANT TQ c. **211750 vel. 3,8** s cepelou c. **674252 vel. 15IP**.

Technický opis

Celková dĺžka L_{celk}	42 mm
Ø rezných hrán D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Montážny závit M	M16
Ø D_1 h6	17 mm

vhodná otočná rezná platnička	XD.. 09T308
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Počet rezných hrán Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	23,5 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy a_p	1,15 mm
Uhol rampy α_{\max}	0,73 Stupeň
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219933
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP