

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:  
32/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 5,7** s cepelou c. **674252 vel. 20IP**.

**Technický opis**

Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	17 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 120408
Ø D <sub>3</sub>	11 mm
maximálna hĺbka rezu a <sub>p,max</sub>	1,8 mm
Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	42 mm
Montážny závit M	M16

Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	32 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α <sub>max</sub>	10,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>min</sub>	43 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a <sub>p</sub>	1,85 mm
Uhol rampy α <sub>max</sub>	1,64 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>max</sub>	62 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie bitov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 5,7	211750 5,7
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219800
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP