

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:  
66/5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 5,7** s cepelou c. **674252 vel. 20IP**.

**Technický opis**

Ø polohovacieho otvoru	27 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	66 mm
maximálna hĺbka rezu a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	50 mm

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 120408
Ø D <sub>3</sub>	45 mm
Počet rezných hrán Z	5
Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>min</sub>	111 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D <sub>max</sub>	130 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a <sub>p</sub>	1,85 mm
Dĺžka rampy L pre α <sub>max</sub>	44,5 mm
Uhol rampy α <sub>max</sub>	0,39 Stupeň
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	12 Stupeň
Fz Helix	0,7
Prevedenie stopky	s otvorom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219800
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP