

Garant

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:
80/6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 5,7** s cepelou c. **674252 vel. 20IP**.

Technický opis

Ø D ₃	59 mm
maximálna hĺbka rezu a _{p,max}	1,8 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 120408
Ø rezných hrán D _c	80 mm

Ø polohovacieho otvoru	32 mm
Celková dĺžka L_{celk}	50 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Počet rezných hrán Z	6
Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	139 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	158 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	1,85 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	58,5 mm
Uhol rampy α_{max}	0,29 Stupeň
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	12 Stupeň
Fz Helix	0,7
Prevedenie stopky	s otvorom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219800